

Pressmeddelande

Blastr Green Steel väljer Primetals Technologies som teknologipartner för sitt stålverk i Ingå med ultralåga koldioxidutsläpp  
- MIDREX H2™ vald till direktreduktionsanläggning

Helsingfors, Finland, 9 juli 2024. **Blastr Green Steel (Blastr) har valt Primetals Technologies (Primetals), ett marknadsledande företag inom stålindustrin, som teknologipartner för det planerade stålverket i Ingå som ska producera 2,5 miljoner ton stål med ultralåga koldioxidutsläpp årligen. Partnerskapet omfattar en rad viktiga leveranser för den planerade järn- och stålproduktionen, inklusive design av en direktreduktionsanläggning (DRI), ett smältverk, en Arvedi ESP-linje och en kontinuerlig betnings- och galvaniseringslinje. Primetals, i samarbete med Midrex Technologies, Inc. (Midrex) ett världsledande företag inom DRI-teknik, kommer att utveckla DRI-anläggningen som kommer att opereras upp till 100% på vätgas.**

Partnerskapet förenar den senaste tekniken och expertisen hos Primetals och Midrex för att utveckla en hållbar och effektiv tillverkningsprocess av järn och stål. Primetals kommer att säkerställa att de nya anläggningarna uppfyller de senaste standarderna inom järn- och stålindustrin för att minimera miljöpåverkan och koldioxidutsläppen med sina banbrytande tekniska lösningar.

"Det här partnerskapet är en viktig milstolpe för oss på vår resa mot en hållbar järn- och stålproduktion och en värdekedja med låga koldioxidutsläpp. Genom att kombinera våra styrkor med världsledande företag är vi redo att främja innovation och skapa framtidens järn- och stålproduktion", säger **Mark Bula**, VD för Blastr Green Steel.

Ett konsortium mellan Primetals och Midrex kommer att utveckla MIDREX H2™ anläggningen som drivs upp till 100% på vätgas. Anläggningen kommer att möjliggöra Blastr's värdekedja med ultralåga koldioxidavtryck och leverans av stålprodukter med ultralåga koldioxidavtryck åt sina kunder.

**För ytterligare information, kontakta:**

[media@blastr.no](mailto:media@blastr.no)

+358 50 465 4767

## Om Blastr Green Steel

Blastr har som målsättning att minska koldioxidutsläppen från stålindustrin genom att skapa en integrerad värdekedja för koldioxidsnålt stål som utnyttjar de nordiska fördelarna. Genom att använda lokala råvaror, koldioxidfri energi och tillämpa ett cirkulärt ekonomiskt tänkande i hela värdekedjan, strävar företaget efter att producera 2,5 miljoner ton konkurrenskraftigt stål med ultralåga CO<sub>2</sub> utsläpp och ~90% lägre Scope 1–3-utsläpp än konventionell stålproduktion. Vi kommer att etablera produktionsanläggningar i Finland och norra Europa, som har en ambitiös politisk agenda för energiomställning, djupa isfria hamnar som ger tillgång till de attraktiva europeiska marknaderna och högkvalificerad arbetskraft. Blastr Green Steel kommer att bli ett av de största nystartade industriföretagen i Norden. Blastr Green Steel är en del av Vanir Green Industries. För mer information, besök [www.blastr.no](http://www.blastr.no)

**Primetals Technologies, Limited**, med huvudkontor i London, Storbritannien, är en pionjär och världsledande företag inom teknik, anläggningsbyggnation och livscykeljänster för metallindustrin. Företaget erbjuder en komplett portfölj av teknik, produkter och tjänster som inkluderar integrerad elektronik och automation, digitalisering och miljövänliga lösningar, som täcker varje steg i järn- och stålproduktionskedjan – från råmaterial till färdig produkt – och inkluderar de senaste valsningsslösningarna för icke-järnmetaller. Primetals är ett samriskföretag mellan Mitsubishi Heavy Industries och partners, med cirka 7 000 anställda globalt. För mer information, besök [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

**Midrex** är världsledande företag inom teknik för direktreduktion av järn och eftermarknadslösningar för stålindustrin. Som utvecklare av MIDREX®-processen har Midrex designat, byggt och servat direktreducerade järn (DRI) -anläggningar i över 50 år. MIDREX-anläggningar producerar cirka 80% av världens DRI med låga koldioxidutsläpp i närmare 100 referensverk. MIDREX-processen är mycket flexibel när det gäller reduktionsgas, järnmalmsråvaror och slutprodukter. Anläggningar kan konfigureras för att drivas med naturgas, blandning av naturgas och vätgas (MIDREX Flex®), och 100% vätgas (MIDREX H<sub>2</sub>™). Järnoxidpellets och styckemalm, oavsett deras Fe-innehåll, kan omvandlas till antingen kall DRI (CDRI), varm DRI (HDRI) eller varmbriketterat järn (HBI). Anläggningar kan därmed utformas för kall och varm utmatning efter operatörens tycke, och det finns beprövade alternativ för transport och matning av HDRI till en ljusbågsugn (EAF). För mer information, besök [www.midrex.com](http://www.midrex.com).