

Lehdistötiedote

Blastr Green Steel on valinnut Primetals Technologiesin teknologiakumppanikseen erittäin vähähiilisellem Inkoon terästehtaalleen - MIDREX H2™ valitaan suorapelkistetyn raudan tuotantolaitokseksi

Helsinki – 9. heinäkuuta 2024 **Blastr Green Steel (Blastr) on valinnut terästeollisuuden markkinajohtaja Primetals Technologiesin (Primetals) teknologiakumppanikseen Inkooseen suunniteltua terästedastaan varten, joka tuottaisi vuosittain 2,5 miljoonaa tonnia erittäin vähäpäästöistä terästä. Kumppanuus kattaa joukon raudan- ja terästuotannon kannalta olennaisia osa-alueita, kuten suorapelkistetyn raudan (DRI) tuotantolaitoksen suunnittelun, terässluton, Arvedin ESP-linjan sekä katkeamattoman peittäus- ja sinkityslinjan. Primetals Technologies rakentaa DRI-laitoksen, joka toimii jopa 100 % vedyllä yhdessä johtavan globaalien DRI-teknologia-yhtiö Midrex Technologies, Inc.:n (Midrex) kanssa.**

Kumppanuudessa Primetalsin ja Midrexin huippuluokan teknologiat ja asiantuntemus kehittävät yhdessä kestäväää ja tehokasta rauta- ja terästuotannon prosessia. Primetalsin portfolioon kuuluu useita uraauurtavia teknologiaratkaisuja, jotka takaavat uusien tuotantolaitosten hillitsevän hiilidioksidipäästöjä alan viimeisimpien standardien mukaisesti.

“Alkava kumppanuus on merkittävä virstanpylväs matkallamme kohti kestäväää rauta- ja terästuotantoa ja hiilipäästöjen vähentämistä teräksen arvoketjusta. Yhdistämällä voimamme maailman johtavien toimijoiden kanssa voimme edistää innovaatioita ja antaa suuntaa terästuotannon tulevaisuudelle”, kertoo Blastr Green Steelin toimitusjohtaja **Mark Bula**.

Primetalsin ja Midrexin välinen konsortio tulee toimittamaan MIDREX H2™ -laitoksen, joka toimii jopa 100 % vedyllä, mikä mahdollistaa Blastrin erittäin vähäpäästöisen arvoketjun ja erittäin vähähiilisen terästuotteiden toimituksen asiakkailleen.

Lisätietoja:

media@blastr.no

+358 50 465 4767

Blastr Green Steelin (Blastr) tavoitteena on vähentää terästeollisuuden hiilidioksidipäästöjä luomalla integroitu teräksen arvoketju pohjoismaisia etuja hyödyntäen. Yrityksen tavoitteena on tuottaa vuosittain 2,5 miljoonaa tonnia kilpailukykyistä erittäin vähäpäästöistä terästä hyödyntämällä paikallisia raaka-aineita ja hiilivapaata energiaa sekä soveltamalla kiertotalousperiaatetta koko arvoketjussaan noin 90 prosenttia pienemmällä Scope 1–3-päästöillä perinteiseen terästuotantoon verrattuna. Yrityksen odotetaan kasvavan yhdeksi Pohjoismaiden suurimmista teollisuuden startupeista. Blastr Green Steel on osa pohjoismaista Vanir Green Industries- sijoitusyhtiötä. Lisätietoja: www.blastr.no

Lontoossa päämajaansa pitävä **Primetals Technologies** on metalliteollisuuden tekniikan, tehdasrakentamisen ja elinkaaripalveluiden tuotannon edelläkävijä ja johtava toimija. Yhtiöllä on kokonaisvaltainen teknologia-, tuote- ja palveluvalikoima, johon kuuluvat integroidut ratkaisut sähkö- ja automaatiotekniikkaan, digitalisaatioon ja ympäristövaikutuksiin. Valikoima kattaa rauta- ja terästuotannon ketjun alusta loppuun – raaka-aineista lopputuotteeseen asti – sisältäen myös viimeisimmät valssausratkaisut raudattomia metalleja varten. Primetals Technologies on Mitsubishi Heavy Industriesin ja sen yhteistyökumppaneiden yhteishanke ja sillä on maailmanlaajuisesti yli 7 000 työntekijää. Lue lisää yhtiön verkkosivuilta www.primetals.com

Midrex on terästeollisuuden markkinajohtaja suorapelkistetyn raudantuotannon (DRI) teknologioissa ja jälkimarkkinaratkaisuisissa. Oman MIDREX® -prosessinsa avulla Midrex on suunnitellut, rakentanut ja huoltanut DRI-laitoksia yli 50 vuoden ajan. Midrexin laitokset tuottavat noin 80 % maailman vähähiilisestä DRI:stä lähes sadassa eri viitelaitoksessa. MIDREX-prosessi tarjoaa hyvin joustavat vaihtoehdot pelkistyslähteiden, rautaoksidin syötön ja tuotteiden poiston osalta. Laitokset voi muuntaa toimimaan maakaasulla, vetypitoisella (MIDREX Flex®), maakaasulla tai puhtaalla vedyllä (MIDREX H2™). Riippumatta niiden rautapitoisuudesta, rautaoksidipelletit ja palamalmi voidaan muuntaa joko kylmäksi DRI:ksi (CDRI), kuumaksi DRI:ksi (HDRI) tai kuumiksi rautapuristeiksi (HBI). Laitokset voidaan suunnitella käyttäjän tarpeiden mukaan kylmään tai kuumaan poistoon ja yhtiö tarjoaa myös vaihtoehtoja HDRI:n kuljetuksessa ja valokaariuuniin syöttämisessä. Lue lisää yhtiön verkkosivuilta: www.midrex.com.